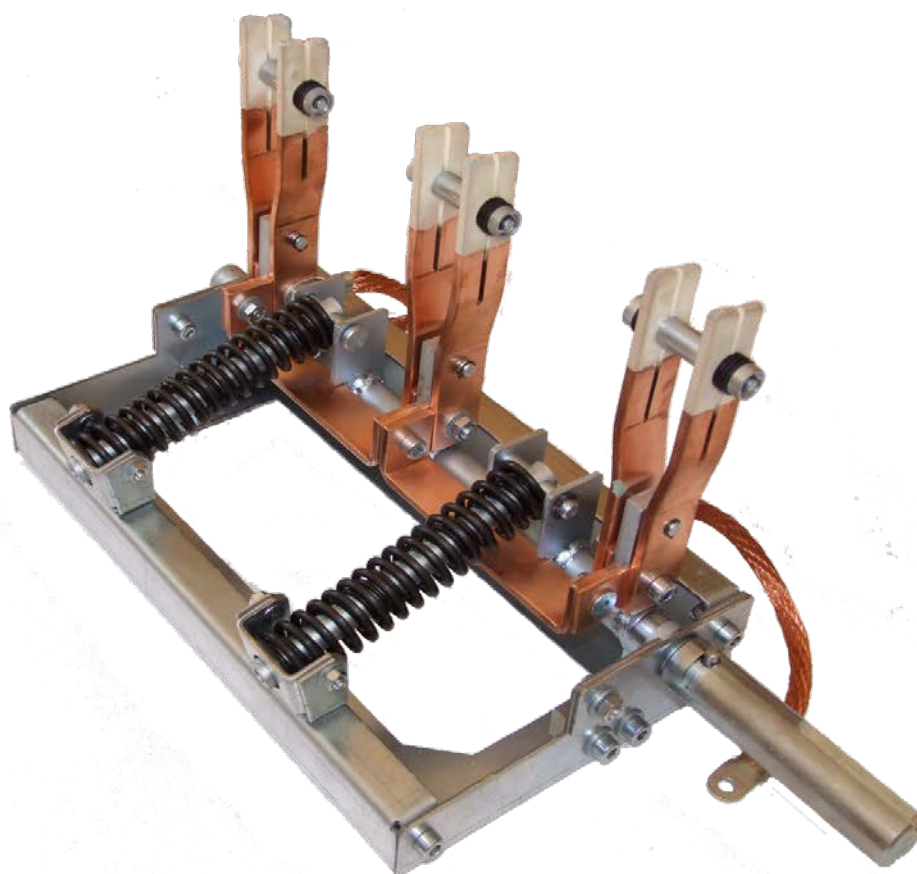


UZ12/17 – KATALOG

Instrukcja obsługi i montażu

Uziemnik wewnętrzny ze zdolnością załączania na zwarcie



AKK
energia

Spis treści

1. Informacja ogólna	3
2. Dane techniczne.....	3
3. Oznaczenia typu.....	3
4. Budowa i działanie.....	3
5. Styki pomocnicze.....	4
6. Układy napędowe uziemnika.....	4
7. Rysunki wymiarowe	6
8. Konserwacja.....	6
9. Informacje dotyczące składania zamówień.....	7

1. Informacja ogólna

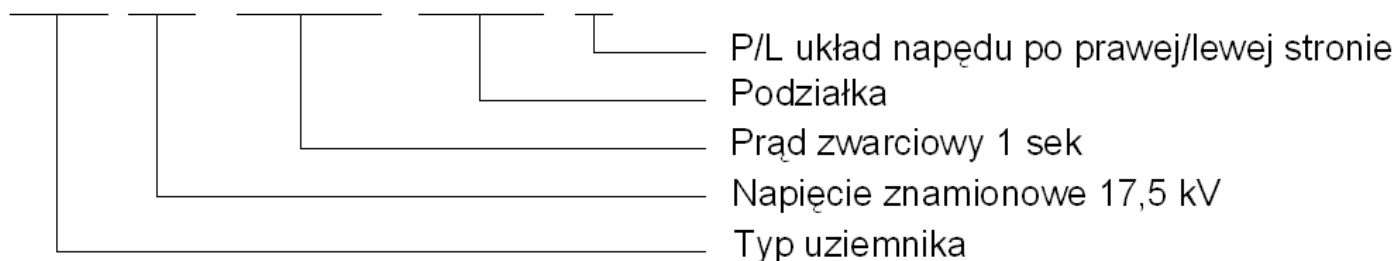
Uziemniki typoszeregu UZ12/17 przeznaczone są do zastosowań wewnętrznych średnionapięciowych, do rozdzielnic przedziałowych i bezprzedziałowych nowego typu, oraz dla rozdzielnic remontowanych. Uziemniki wykonane są zgodnie z normą IEC 129. Wprowadzone w układzie sprzęgło umożliwia zastosowanie dowolnego rozwiązania napędu. Osiągana prędkość załączania i moment obrotowy są niezależne od typu zastosowanego napędu. Uziemniki typu UZ12/17 mogą być wykonane z dowolną podziałką biegunową zgodnie z wymaganiami klientów. Należy zwrócić szczególną uwagę na odpowiednie zamocowanie uziemnika w polu rozdzielczym, oraz regulację styków głównych uziemnika.

2. Dane Techniczne:

- Napięcie znamionowe – 12/17,5 kV
- Napięcie przemienne 1 min – 28/38/42 kV
- Napięcie udarowe – 75/95 kV
- Prąd znamionowy wytrzymywany 3 sek. – 31,5 kA
- Prąd znamionowy wytrzymywany szczytowy – 80 kA
- Normy : IEC129, IEC694

3. Oznaczenie typu

UZ17-31,5-150-P



4. Budowa i działanie

Uziemniki typu UZ12/17 posiadają zdolność załączania obwodu w przypadku zwarcia. Zabezpieczają w ten sposób obsługę oraz sprzęt łączeniowy w przypadku niewłaściwego manewrowania w rozdzielnicach typu łukoochronnego.

Uziemnik UZ12/17 posiada 3 pary noży uziemiających zamocowanych na wałku obrotowym. Noże uziemnika są połączone ze sobą szynami miedzianymi i dwoma linkami miedzianymi uziemiającymi tworząc most zwarcia.

Uziemnik jest wyposażony w podwójny układ sprężynowy, który zapewnia zamykanie obwodu niezależnie od prędkości ręcznego załączania.

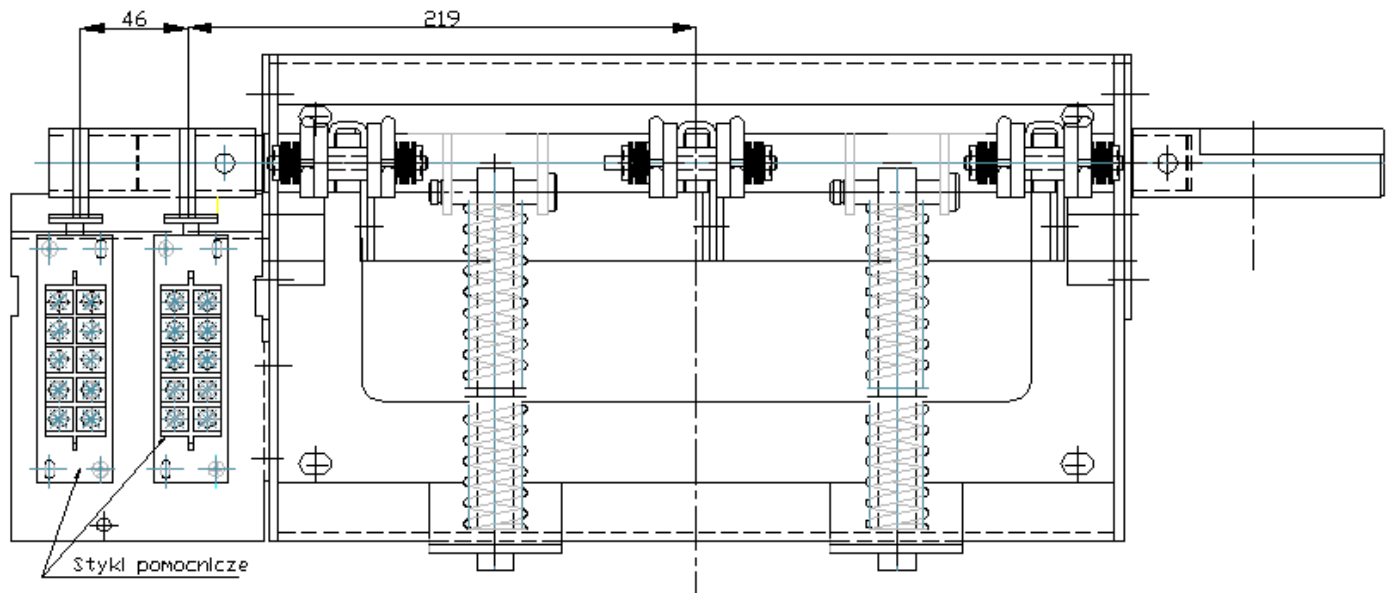
Układ napędowy uziemnika może być doprowadzany z dowolnej strony uziemnika, zależnie od wymagań konstrukcyjnych rozdzielnic, zgodnie z wymaganiem klienta.

Rama uziemnika wykonana jest z blachy alucynkowej. Tor prądowy uziemnika wykonany jest całkowicie w postaci elementów miedzianych. Końcówki noży są posrebrzane.

Uziemnik załączany i rozłączany jest przy pomocy klucza manewrowego zakładanego na końcówkę wałka napędu uziemnika.

5. Styki pomocnicze

Do celów sygnalizacyjnych uziemnik jest wyposażony w dwa zestawy styków pomocniczych (zastaw I ze stykami 5 NO i zestaw II ze stykami NC) Układ styków jest do uzgodnienia. Układ styków sygnalizacyjnych może być związany bezpośrednio z wałkiem uziemnika i sygnalizować układ otwartych lub zamkniętych noży uziemiających, lub może być związany z układem cięzna napędowego uziemnika (pośrednie powiązanie z układem noży uziemnika) i wskazywać układ położenia napędu (pozycje otwarty-zamknięty). W przypadku układu bezpośredniego układ styków montowany jest po przeciwnej stronie uziemnika w stosunku do układu napędowego .



Rys.1.Położenie styków pomocniczych (układ bezpośredni)

6. Układy napędowe uziemnika

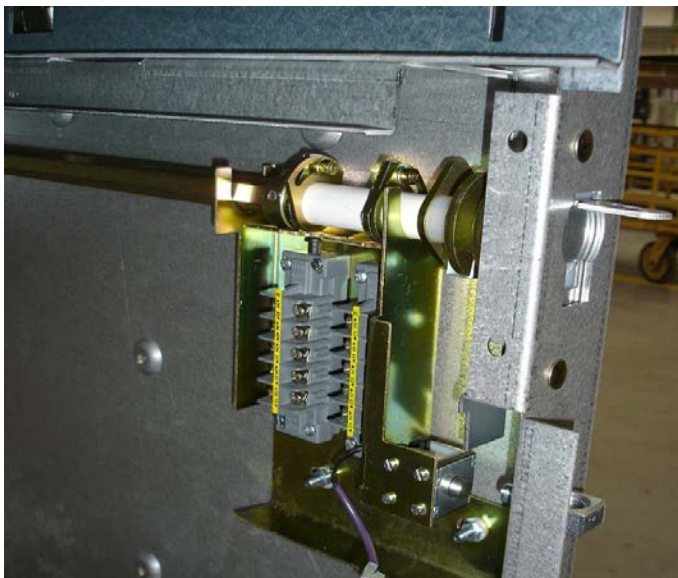


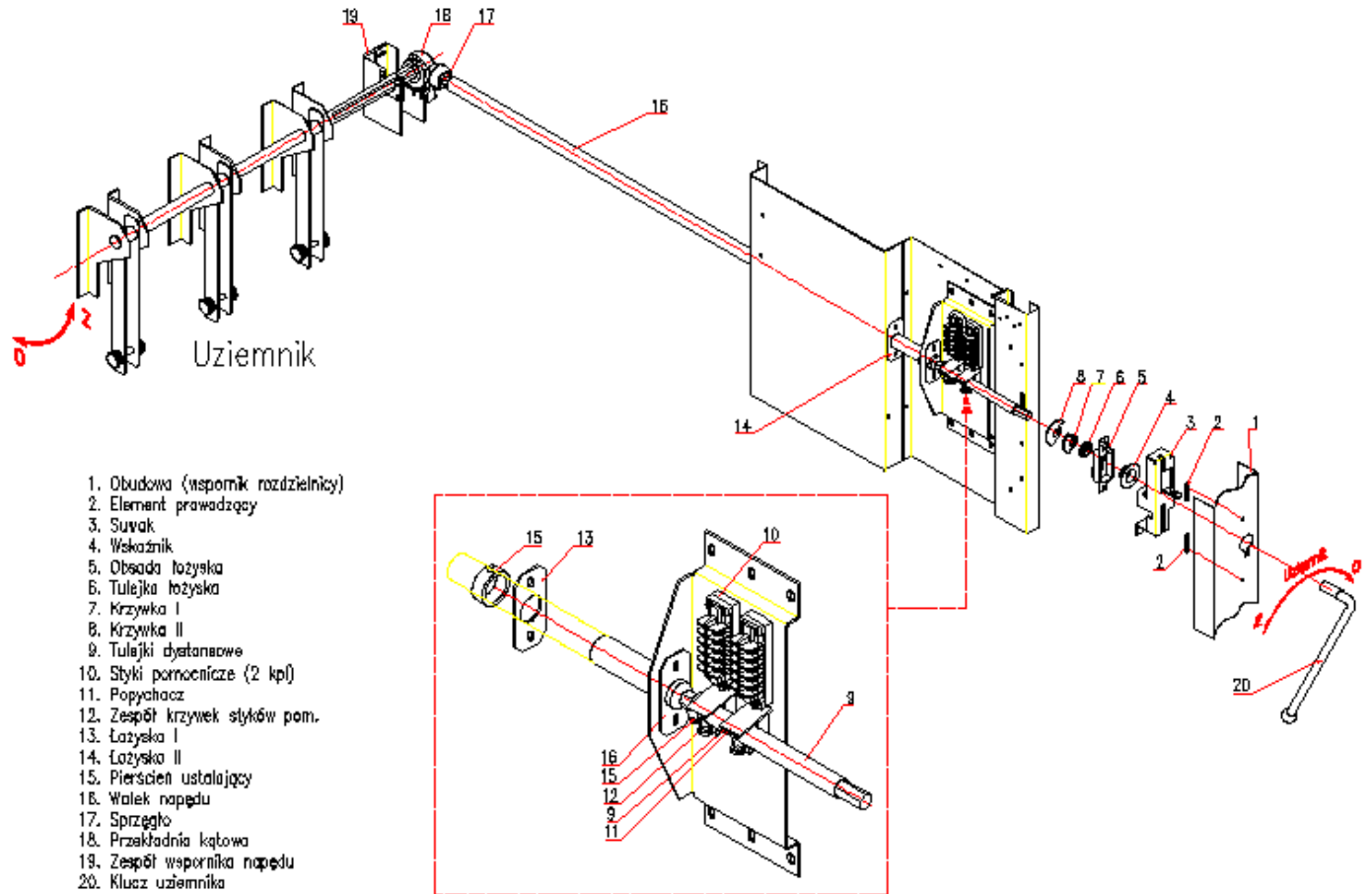
Foto1:Rozwiązanie konstrukcyjne napędu ręcznego uziemnika

Do napędu uziemnika można zastosować układ ręcznego napędu podłączonego sprzęgłem z lewej lub prawej strony zależnie od wymagań konstrukcyjnych.

Na sprzęgło uziemnika zakładana jest przekładnia stożkowa umożliwiająca połączenie z dowolnym dostosowanym konstrukcyjnie, przez producenta uziemnika, układem napędowym dopasowanym do obudowy urządzenia rozdzielczego.

Przekładnia stożkowa umożliwia przeniesienie napędu z wałka napędowego na wałek uziemnika. Przekładnia stożkowa mocowana jest na wsporniku, który może być dostosowany do rozwiązania konstrukcyjnego rozdzielnicy.

Układ napędowy może być również przystosowany do napędu elektrycznego uziemnika.



Rys.2. Przykładowy układ ręcznego napędu uziemnika z układem styków pomocniczych (pośrednich)

Do napędu uziemnika stosowana jest przekładnia stożkowa (foto poniżej)

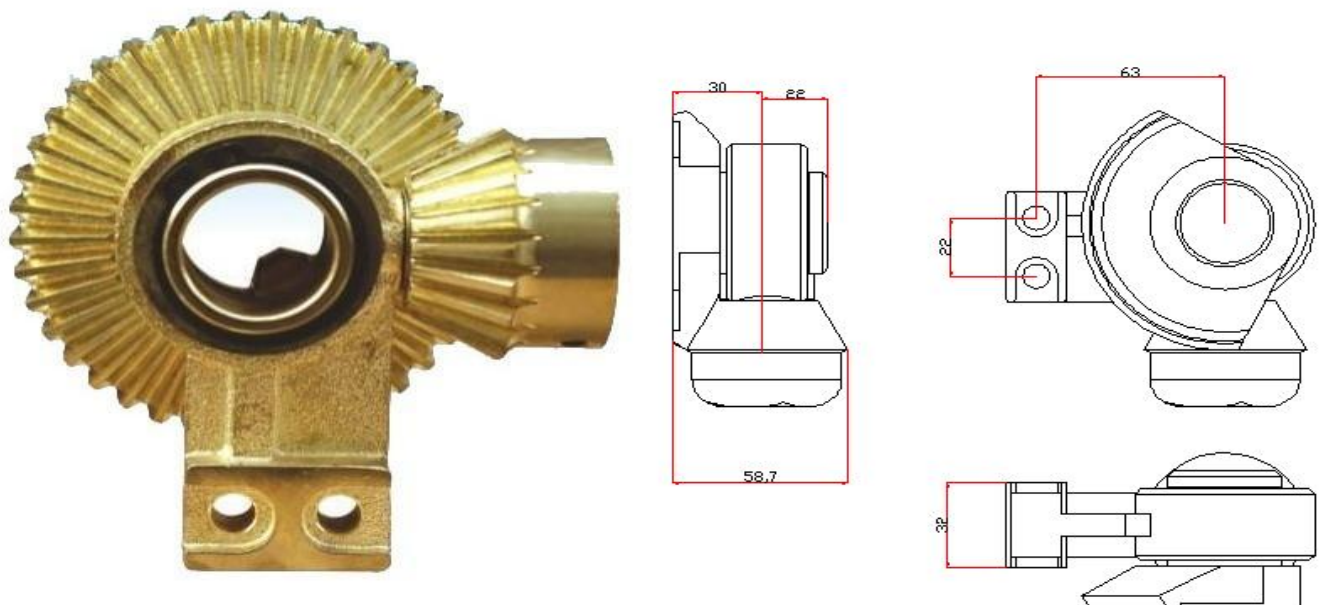
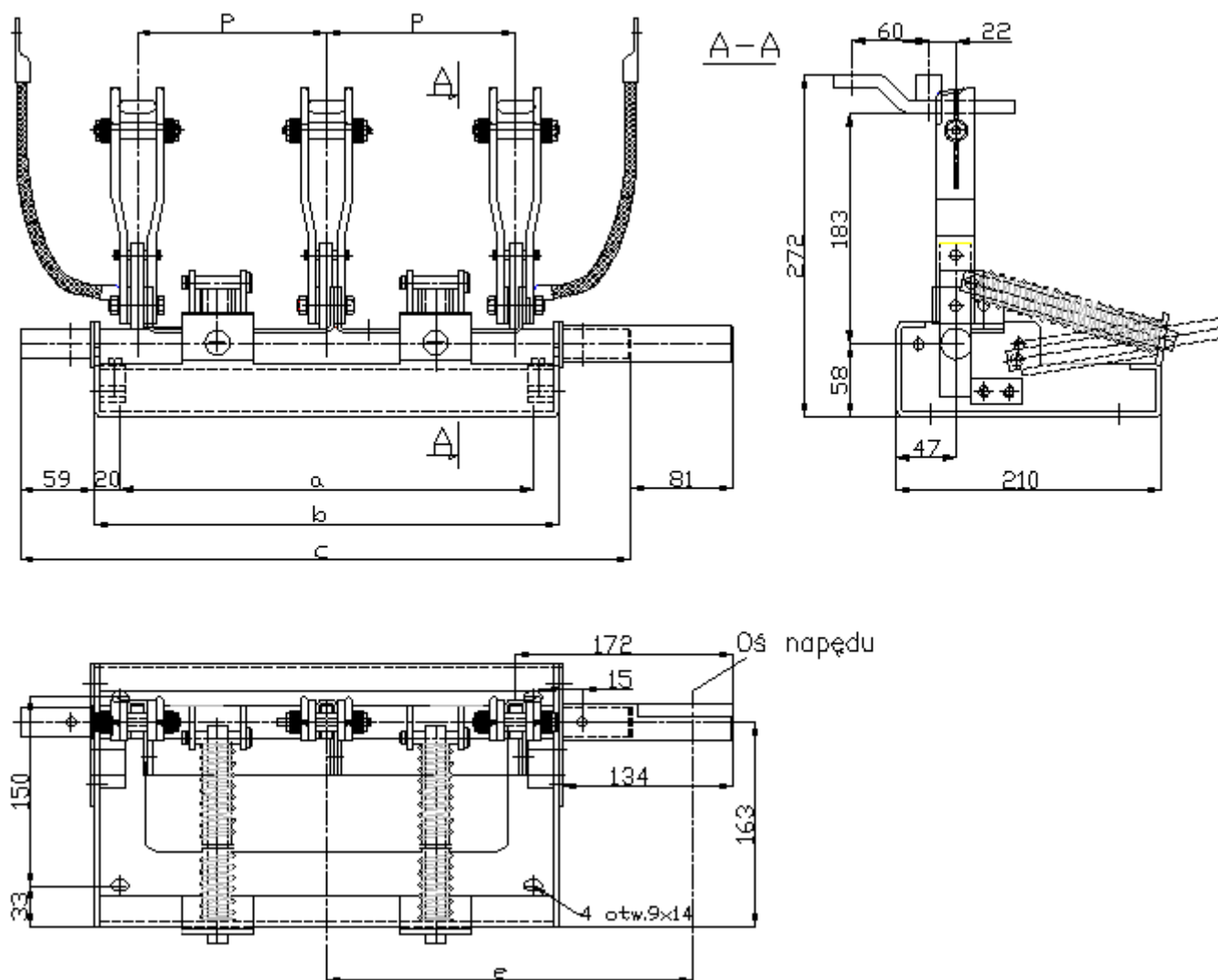


Foto2. Przekładnia napędu uziemnika

7. Rysunki wymiarowe



Typ Uziemnika	wymiar P	wymiar a	wymiar b	wymiar c	wymiar e
UZ12/17-150	150	328	368	565	min 240
UZ12/17-210	210	448	488	606	min 300

Rys.3 Podstawowe wymiary

8. Konserwacja

W normalnych warunkach pracy uziemniki nie wymagają konserwacji. Wytrzymują one 2000 operacji załącz/wyłącz bez obciążenia oraz operacje załączania w warunkach znamionowego prądu zwarciovego zgodnie z PN. Styki główne uziemnika należy nasmarować wazeliną bezkwasową przy montażu uziemnika w rozdzielnicy, oraz ponawiać tą operację przy przeglądach okresowych urządzenia rozdzielczego. W przypadku pracy urządzenia rozdzielczego w trudnych warunkach pracy t.j. w przypadku dużych zanieczyszczeń należy sprawdzać czy napęd pracuje swobodnie, kontrolować pod kątem zanieczyszczeń.

9. Informacje dotyczące składania zamówień

W przypadku zamawiania uziemników należy podać następujące informacje:

- numer typu uziemnika pkt.4
- położenie osi napędu w stosunku do wałka uziemnika (*wymiar e*)
- układ „z” lub „bez” styków pomocniczych (*NO, NC*)
- ilość kluczy manewrowych do załączania uziemnika



AKK-energia
ul. Żubardzka 13 /30
91-032 Łódź
NIP: 947-106-02-42

tel: +48 501 825 169
tel: +48 508 478 429
e-mail: akk@akk-energia.pl
web: www.akk-energia.pl